

TERTIAIRE

LAG'O

ESTHÉTIQUE |
ROBUSTE |
FONCTIONNELLE



D'allure sobre et esthétique, simple et fonctionnelle, Lag'O s'intègre parfaitement dans n'importe quel environnement et plus particulièrement en milieu bureautique.

Issue de la même génération que le modèle Rond'O, la fontaine Lag'O est aussi moderne et originale, en revanche, par ses fonctions plus simples Lag'O est un modèle très économique.

Le modèle se raccorde sur le réseau d'eau potable avec possibilité d'évacuation au réseau d'eaux usées. L'eau filtrée supprime les goûts désagréables comme le chlore et les impuretés. Dans la version eau chaude, l'eau filtrée réduit la formation du tartre.

Différentes versions :

- Eau réfrigérée/eau tempérée
- Eau réfrigérée/eau tempérée/eau chaude.

PRINCIPAUX ATOUTS :

- Débit 45L/H : jusqu'à 50 gobelets d'eau réfrigérée à la suite.
- Possibilité de remplissage de bouteille 50 cl.
- Plusieurs coloris aux choix : Gris métallisé anthracite, Bleu vif, Vert d'eau, Abricot, Blanc marbré, Gris métallisé Argent.
- Échangeur inox à détente directe : aucune stagnation de l'eau dans un réservoir.
- Refroidissement à banc de glace haute performance*.
- Cette technologie réduit de 50 % la consommation d'énergie pour une meilleure protection de l'environnement.

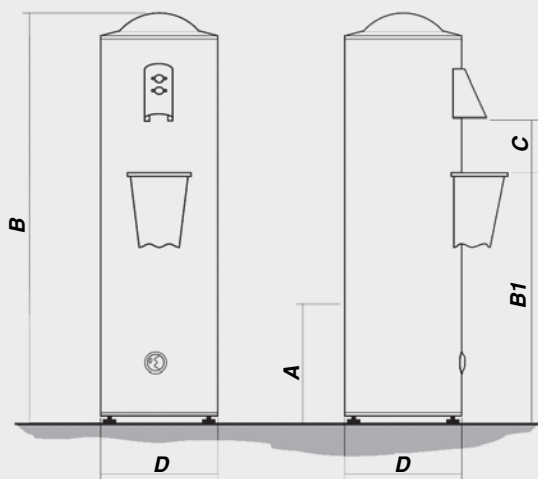
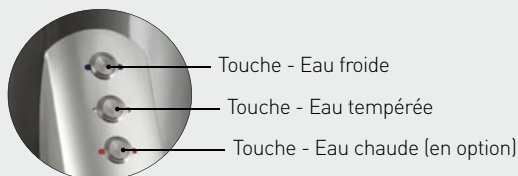


NOUVELLE TECHNOLOGIE

* Le système à banc de glace est préconisé pour un remplissage de plusieurs gobelets en un temps relativement court, il permet d'obtenir une température d'eau fraîche constante.

Référence version sans évacuation	Référence version avec évacuation (AE)	Débit	Poids
Lag'O 45 BG RS	Lag'O 45 BG RS AE	45L/H d'eau réfrigérée et tempérée	30 Kg
Lag'O 45 BG MS	Lag'O 45 BG MS AE	45L/H d'eau réfrigérée, tempérée et chaude	30 Kg

FONCTIONS DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE :



- A Sortie d'écoulement = 460 mm
- B Hauteur totale = 1330 mm
- B1 Hauteur cuvette = 800 mm
- C Hauteur niche = 230 mm
- D Diamètre = 360 mm

COLLECTEURS ET DISTRIBUTEURS DE GOBELETS :



DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Débit 45L/H d'eau réfrigérée et filtrée.
- Production d'eau froide : à température ambiante de 25°C, capacité de 50 gobelets d'eau réfrigérée à moins de 12°C à la suite.
- 1 Bec de tirage démontable et non-accessible eau froide et eau tempérée : + hygiénique.
- Cache en aluminium équipé de 2 sélections de distribution d'eau par boutons poussoirs électriques anti-vandalismes.
- Dôme en ABS.
- Carrosserie cylindrique en tôle plastifiée sur socle inox.
- 4 pieds vérins.
- Bac de récupération amovible d'une contenance de 0,75 litre. Avec ou sans bonde d'évacuation au réseau [au choix - à préciser à la commande].
- Système de filtration EDAPURE.
- Refroidissement à banc de glace haute performance.
- Echangeur inox à détente directe.
- Groupe froid monté sur châssis avec condenseur statique.
- Fluide frigorigène R134A sans CFC.
- Alimentation électrique AC 220V/50HZ - Câble fourni avec fiche mâle.
- Alimentation eau en tube noir souple ¼ de pouce avec embout de raccordement en mâle 3/8.
- Evacuation tuyau souple ø 20/26 mm (version avec évacuation).

VERSION EAU CHAUDE :

- Un bouton poussoir électrique de sélection «eau chaude».
- Un bec de tirage eau chaude.
- Un réservoir chaud incorporé en acier inoxydable de capacité 1,2 litres.
- Thermostat de régulation de l'eau chaude - Maximum 77°C.

OPTIONS :

DISTRIBUTEURS/COLLECTEURS EN ACCESSOIRES :

- Distributeur de gobelets latéral en option.
- Ensemble de 2 tubes collecteur et distributeur de capacité 200 gobelets désigné par Starck disponible en coloris gris anthracite. Autres coloris disponibles en option.
- Collecteur de 400 gobelets : En tôle pré laquée assortie à la fontaine : coloris.

Revendeur



Le constructeur se réserve le droit d'apporter sans préavis, toutes les modifications jugées nécessaires pour améliorer la technique ou la présentation.