



FONTAINE RESEAU KALIX *les avantages de la fontaine à détente directe*



◆ Carrosserie résistante et distributeur gobelets intégré

◆ Pieds réglables permettant d'éviter rayures sur le sol et traces de rouille

◆ Fontaine réseau au design moderne, simple à connecter sur une arrivée d'eau.

◆ Avec le système hermétique "Pressure Vessel", les nettoyages sont facilités, l'eau est réfrigérée de manière constante, à l'abri de l'air et d'autres agents contaminant

◆ Système de réfrigération alliant tous les avantages de la détente directe et de la fontaine à réservoir

◆ Bac troplein pouvant être raccordé à l'évacuation

◆ Espace suffisant pour remplir une bouteille (24 cm)

◆ Compartiment pour le stockage des filtres pouvant permettre le stockage de gobelets

◆ 20 litres d'eau réfrigérée /heure (air ambiant à 21 °C, eau à 21 °C) 10 gobelets consécutifs

◆ Attestation de Conformité Sanitaire depuis Janvier 2008

Dimensions

- Hauteur-----111 cm
- Largeur-----32,5 cm
- Profondeur-----34.5 cm
- Espace sous bec : 24 cm
- Poids total : 23 kg

Dimensions compartiment filtres :

- Hauteur: 58,7cm
- Largeur: 26,5 cm
- Profondeur: 13,2 cm

Consommation : 220 Volts, 50 Hz, 100 Watts 0,8 A

Réfrigérant : R- 134a