

FONTAINE MURALE

50 litres par heure



REFERENCES : FM 50

DESCRIPTION :

Fontaine réfrigérante murale ou à poser, branchée sur le réseau, à tirage direct, sans aucune réserve d'eau, évitant la stagnation d'eau et le développement bactérien.

Une sortie d'eau réfrigérée de 8°C à 12°C (pour une température ambiante de 30°C maximum).

Carrosserie de forme demi-lune en inox 18/10 de qualité alimentaire.

Débit de 50 litres par heure soit :

Référence	Durée de remplissage d'un gobelet de 150 ml (en secondes)	Nombre de carafes remplies par heure	Puissance du compresseur (cheval)	Poids
FM 50	11 sec	65	1 / 5	25 kg

Fonctionnement par système optique.

Interrupteur d'arrêt pour nettoyage.

Différentiel de température entrée / sortie : 10°C minimum.

Dimensions cm : L = 35 P = 29 H = 55 Hauteur sous becs : 23 cm

Compresseur hermétique au gaz R 134 A (sans CFC). Clapet anti-retour.

INSTALLATION :

Electricité : 230 V – 50 Hz. Prévoir une prise électrique de 10/16 A avec terre.

Arrivée d'eau : tube souple 4x6 mm avec écrou 12/17. Pression d'utilisation 3 bars (300 kPa). Prévoir un robinet d'alimentation avec écrou 12/17 femelle.

Evacuation : tube souple de diamètre 20 (longueur 1 mètre). Prévoir une évacuation de diamètre 32 mm (avec ou sans siphon)

Option : sortie d'eau non réfrigérée.

Systèmes de filtration possibles :

Filtres anti-tartre, anti-chlore, contrôle de goût, odeurs et particules.

Filtres combinés céramique + charbon actif à 0,5 microns permettant de :

- éliminer les germes pathogènes (bactéries, amibes, parasites)
- éliminer les substances chimiques dissoutes (pesticides, herbicides, chlore)
- éliminer les métaux lourds (plomb...)
- garder les oligo-éléments nécessaires à l'organisme.

Garantie : 1 an pièces et main d'œuvre contre tout vice de fabrication
3 ans sur les pièces du groupe frigorifique.

Origine : France